E -FLOT 5 ECO

Технические характеристики

Оборудование для фильтрации методом флотации



Производительность в час	50-70 гл/ч
Материал	нержавеющая сталь AISI 304
Габариты	650*340*830
Рама	нержавеющая сталь AISI 304, передвижной на колёсах (2 фиксированных, 2 вращающихся с тормозами)
Трубки	нержавеющая сталь AISI 304 диаметром 50 на входе и 32 на выходе
Питание	380 V, 50 Hz, 16A
Мощность	3 Kw

Функционирование – автоматическое

Входящее сусло	Garolla 50
Выходящее сусло	Garolla 50
Подача азота	Быстроразъёмное соединение 8 мм
Подача желатина	Трубки длиной 2 м, диаметром 8 мм с фильтром

Помпы

Помпа для флотации	Центрифуга из нержавеющей стали AISI 304, с высокомощным мотором 3 Кв, максимальная пропускная способность 12000 л/ч, защищённая внешним картером



Для работы с жидкостями

Сатуратор	Ручной клапан, манометр
Ручной клапан	Клапан-бабочка для регулировки давления диаметром 32 мм, рычажный вентиль*1/4 для ввода желатина
Предохранительный клапан	до 6,5 Bar



Оборудование для работы с газом

Манометр	На сатураторе для контроля давления
Каудалиметр	Со шкалой от 0 до 10 NL/мин для дозировки азота
Обратный клапан	3/8” для подачи азота





Панель управления из пластика

Кнопка включения помпы

Защита двигателя помпы



Опционально (по запросу)

Корпус и патрон для фильтра из нержавеющей стали. Фильтровальная съёмная сетка с диаметром 3 мм. Фитинги вход/выход для Гаролла 50 размером 400*95.



E-Flot Разбрызгиватель Mini

Система, позволяющая равномерно распределять флотируемую массу во весь резервуар и во все типы емкостей независимо от веса осадков и положения всасывающих и нагнетательных клапанов.

Состоит из пневматической трубки и диска со специальными канавками, которые позволяют разбрызгивать сусло на 360 ° в бак и оптимизировать форму осадка.

Это также облегчает очистку дна ёмкости в конце флотации и удаление остатков осадков.



Специальные соединения для трубок ввода / вывода (Macon, BSM, Clamp, DIN...)

УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ
Условия окружающей среды при использовании EFLOT:
- температура от +5 до +40C
- относительная влажность между 40 и 60% (без конденсата)
Работа машины не гарантируется, если условия выше не соблюдены.

ВНИМАНИЕ
Оборудование можно передвигать только:
- когда оно выключено
- электрический кабель отключен

- давление сброшено.

УСТАНОВКА

Электрическая сеть

Правильная установка требует:

Розетку для подключения электричества с параметрами 400В, 50 Гц, 16 А

Заземление должно работать безукоризненно, так как оборудование может работать на мокром полу.

Газ

EFLOT может работать на азоте или сжатом воздухе, очищенном от следов пара и масла.

Давление газа должно быть между 5 и 6 Бар

- подсоедините азот, откалибровав давление в баллоне до 6 бар
- подсоедините воздушный баллон \ линию к входу EFLOT (8 мм трубка)
- откройте кран контроля потока для начала работы.

Гидравлика

Подсоедините Вход и Выход прибора к обрабатываемой емкости.

ИНСТРУКЦИЯ

Система очистки сусла.

Обрабатываемое сусло должно быть предварительно обработано специфическими ферментами для расщепления пектина. AEB рекомендует использовать фермент Endozyme E-Flot , имеющий быстрое время реакции и ведет к полному расщеплению коллоидных компонентов.

Сусло без пектина может быть обработано аппаратом через 45-120 мин, если пауза дольше 3-4 часов, необходимо провести гомогенизацию перед началом фильтрации.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

Оборудование имеет два колеса и ручку для передвижения.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЕМКОСТИ

Емкость разных типов может быть использована для фильтрации.

- если используется танк с коническим дном, подсоединить полный слив к трубе IN, и частичный слив к подаче.
- если используется танк с плоским дном, подсоединить верхний кран к трубе IN, и донный кран к трубе OUT.

Для получения наилучших результатов, продукт должен циркулировать, избегая седиментации.

Необходимо проверять корректность потока жидкости.

НАЧАЛО РАБОТЫ

- Направление работы насоса должно быть проверено квалифицированным электриком, оно должно согласовываться со стрелкой на картере насоса;

- Все краны должны быть открыты
- - ручной кран для контроля давления на насосе должен быть открыт хотя бы наполовину. Регулируйте его после пуска для получения желаемого давления.
- Наполните суслом трубу IN
- Вставьте трубу с фильтром перистальтического насоса в емкость
- Нажмите СТАРТ (черная кнопка), откройте ручной кран для подачи желатина
- Как только задача желатина завершена, кран должен быть закрыт и установлено давление в 4-5 бар, но не превышающее 6,5 бар, в противном случае клапан безопасности отключит оборудование.
- Чем выше давление, тем ниже будет скорость фильтрации оборудования (например при 4 бар скорость обработки сусла будет 150-160 q/h, при давлении 5,5 бар 90-100 q/h).
- Откройте ручной кран подачи газа для дозировки азота. Пузырьки азота дробятся при прохождении через насос, тем самым увеличивая общую площади контакта с суслом. Результатом является чистое сусло.
- Уровень потока газа должен быть установлен на три четверти.
- Повторяйте цикл до желаемого уровня очистки сусла.

Мощность EFLOT составляет 50 гл\час.

После фильтрации необходимо выждать 2-3 часа до максимума 8-10 часов перед сливом сусла через нижний кран емкости.